

ALTERNO

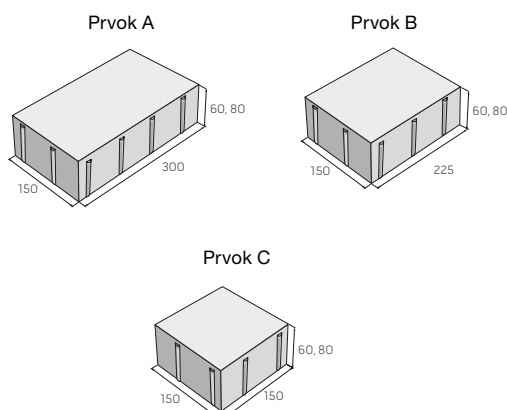


Skladobnú jednotku tvorí zostava troch rozmerovo rôznych formátov prvkov. Dlažby ALTERNO I a ALTERNO III sú dostupné vo výškach 60 a 80 mm. ALTERNO I a ALTERNO III sa líšia veľkosťou zastúpených formátov v zostave. K dispozícii sú tieto dlažby v hladkej a tryskano-kefovanej povrchovej úprave.

- výška 60 a 80 mm, vhodné pre pochôdzne plochy, ľahkú premávku (osobný automobil)
- prvky nie je možné dodávať jednotlivo
- pri pokladaní dlažby vo vyhotovení colormix je potrebné odoberať prvky z viacerých vrstiev a paliet naraz, aby bola výsledná vydláždená plocha sfarbená rovnomerne a aby nedošlo k vzniku nežiaducich farebných zoskupení
- kladie sa so škárou 3 – 5 mm
- protišmyková charakteristika – orientačná kyvadlová hodnota USRV:
 - povrch PCT cca 45
 - povrch hladký cca 75
 - povrch tryskaný/kefovaný cca 85

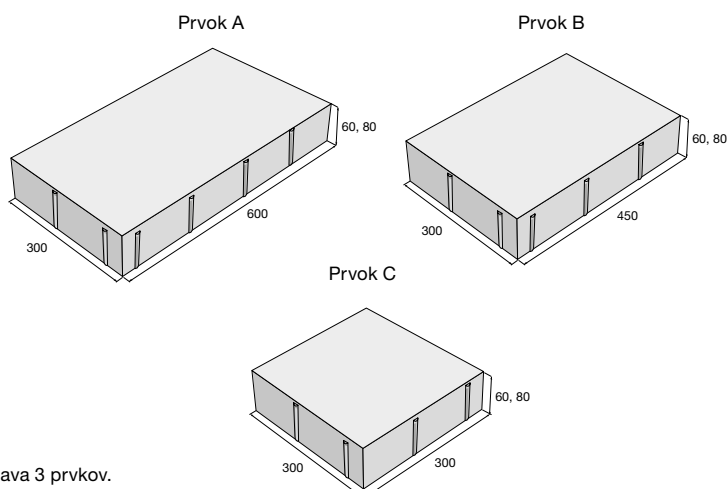
Rozmery výrobkov

ALTERNO I



Zostava 3 prvkov.
Prvky nie je možné dodávať jednotlivo.

ALTERNO III



Zostava 3 prvkov.
Prvky nie je možné dodávať jednotlivo.

Farebné vyhotovenie

Povrch hladký



prírodná colormix Piano colormix Kamelo colormix Nuevo colormix Domino

Povrch tryskaný/kefovaný



biela sivá čierna

ALTERNO



Technické špecifikácie

názov výrobku	rozmery			merná jednotka	paleta/ks	paleta/m ²	vrstva/m ²	hmotnosť výrobkov na pal. (kg)	druh palety
	dĺžka	šírka	výška						
ALTERNO I	300	150	60	m ²	90	10,8	1,08	1407	M 120×90
	225	150			120				
	150	150			120				
ALTERNO I	300	150	80	m ²	72	8,64	1,08	1495	M 120×90
	225	150			96				
	150	150			96				
ALTERNO III	600	300	80	m ²	16	8,64	1,08	1525	M 120×90
	450	300			32				
	300	300			16				
ALTERNO III	600	300	60	m ²	16	10,8	1,08	1428	M 120×90
	450	300			32				
	300	300			16				

Vysvetlivky k piktogramom

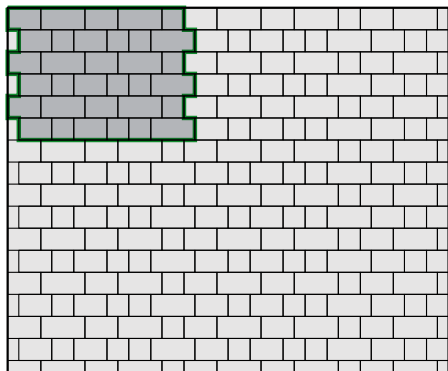
	Plocha pochôdna		Impregnácia Protect System TOP		Výrobky podliehajúce príslušným európskym normám
	Plocha pojazdná osobnými automobilmi		Impregnácia Perfect Clean TOP (PCT)		Pohľadové hrany
	Plocha pojazdná nákladnými automobilmi		Odolnosť voči mrazu		
	Ochranný systém Protect System IN		Zvýšená protišmyková charakteristika		

ALTERNO



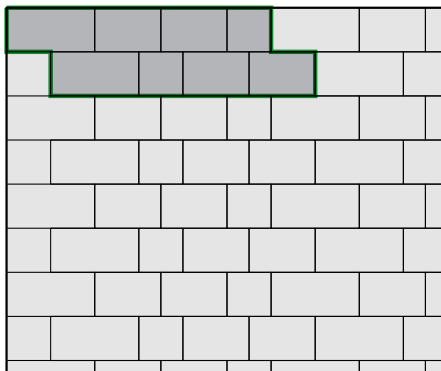
Skladobnosti

AL 1



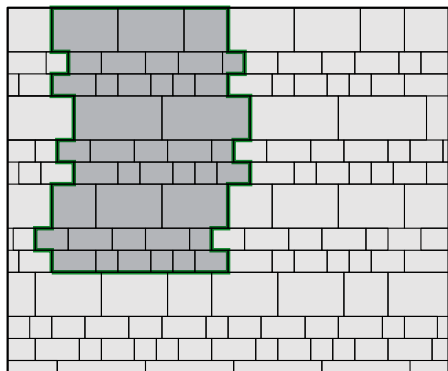
ALTERNO I 100 % dláždenej plochy

AL 2

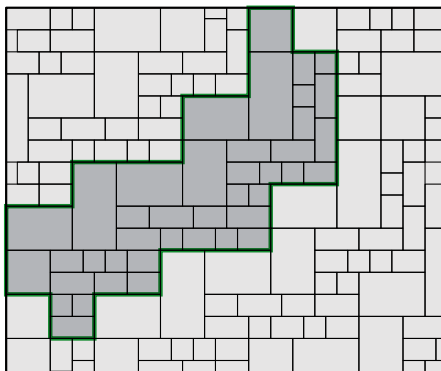


ALTERNO III 100 % dláždenej plochy

AL 3

ALTERNO I 50 % dláždenej plochy
ALTERNO III 50 % dláždenej plochy

AL 4

ALTERNO I 50 % dláždenej plochy
ALTERNO III 50 % dláždenej plochy

Pred nákupom výrobkov spoločnosti PRESBETON venujte, prosím, pozornosť nasledujúcim informáciám

Pred vlastným kladením alebo zabudovaním betónových výrobkov venujte pozornosť odporúčaniam výrobcu pre konkrétny výrobok, a to najmä danému účelu použitia, zásadám kladenia/zabudovania a odporúčaniam pre údržbu. Kompletná technická dokumentácia je dostupná voľne na stiahnutie na www.presbeton.cz (technické návody, vyhlásenie o parametroch, záručný list) alebo na predajných miestach. Vzhľadom na rozsiahlosť problematiky kladenia/zabudovania odporúčame zveriť realizáciu diela v prípade pochybností profesionálnej firme. **Kladenie dlažbových dosiek a kameňov bez škár** (hlavne pri druhoch bez distančníkov) **má za následok poškodenie dlažby vyštípaním hrán a rohov**, a to tak vo fáze kladenia, ako aj pri jej používaní. Dodržiavajte odporúčanú šírku škáry (spravidla 3–5 mm). Škár vyplňte čistým kremičitým pieskom frakcie 0–2 mm.

Vápenné výkvet

Obyčajne sa prejavujú formou bielych až mliečnych škvŕn rozličného tvaru. Ide o uhlíčitý vápenatý, ktorý vzniká na povrchu betónového výrobku reakciou hydroxidu vápenatého z betónu s oxidom uhlíčitým z ovzdušia. Hydroxid vápenatý sa prirodzene tvorí pri zmiešaní cementu s vodou. Pri klasických cementových betónoch je to prirodzený jav, ktorý nie je známkou nedostatočnej kvality. Postupom času v dôsledku pôsobenia poveternostných vplyvov vápenný výkvet postupne odznieva. Obyčajne je preto najvhodnejšie vydržať a nechať pracovať prírodu, než sa hneď snažiť výkvet odstraňovať, čo môže za určitých okolností, najmä pri použití chemických prípravkov, viesť k narušeniu povrchu a vzhľadu výrobku.



Odlíšnosti farebného odtieňa

Na výslednú farebnosť betónového výrobku má vplyv celý rad faktorov, ktoré nie je možné pri priemyselnej výrobe vylúčiť. Ide napríklad o prirodzené farebné odchýlky prírodných vstupných surovín, odlišné teplotné a vlhkostné podmienky pri výrobe a následnom zrení betónových výrobkov a pod. Farebnosť betónových výrobkov sa v určitej miere vyvíja aj dlhodobým pôsobením konkrétnych vplyvov vonkajšieho prostredia (poveternostné vplyvy, druh a intenzita prevádzky, UV žiarenie atď.). Túto vlastnosť majú betónové výrobky spoločnú s prírodnými materiálmi. Betón je tak v tomto smere špecifickým materiálom a nie je možné od neho očakávať identickú farebnosť, na akú sme zvyknutí napr. pri plastoch, náterových hmotách, nábytkových krycích dyhách a pod. V súvislosti s odlišnosťami vzhľadu a farebnosti výrobkov je nutné spomenúť tiež odlišnú mieru nasiakavosti, ktorá v podstate súvisí s originalitou každého betónového výrobku a môže mať výrazný vplyv na farebnosť a celkový vzhľad. Jej prejavom je rôzna doba vysychania povrchu betónových výrobkov po kontakte s vodou, resp. dažďovými zrážkami.



Odreniny povrchu

K odreninám povrchu betónových výrobkov bežne dochádza pri doprave a manipulácii. Z povahy a charakteru tohto materiálu sa odreniny nedajú vylúčiť. Bežné odreniny, ku ktorým dochádza vo väčšine prípadov, postupne vďaka pôsobeniu poveternostných vplyvov a prevádzky opticky zanikajú. Pri vodorovných plochách, t. j. pri dlažbách, je tento proces rýchlejší v dôsledku zvýšeného zaťaženia povrchu prirodzeným oterom, na ktorý sú betónové povrchy dostatočne dimenzované, naproti tomu pri murovacích prvkoch je potrebné počítať s dlhším časovým horizontom odznenia odrenín.

