

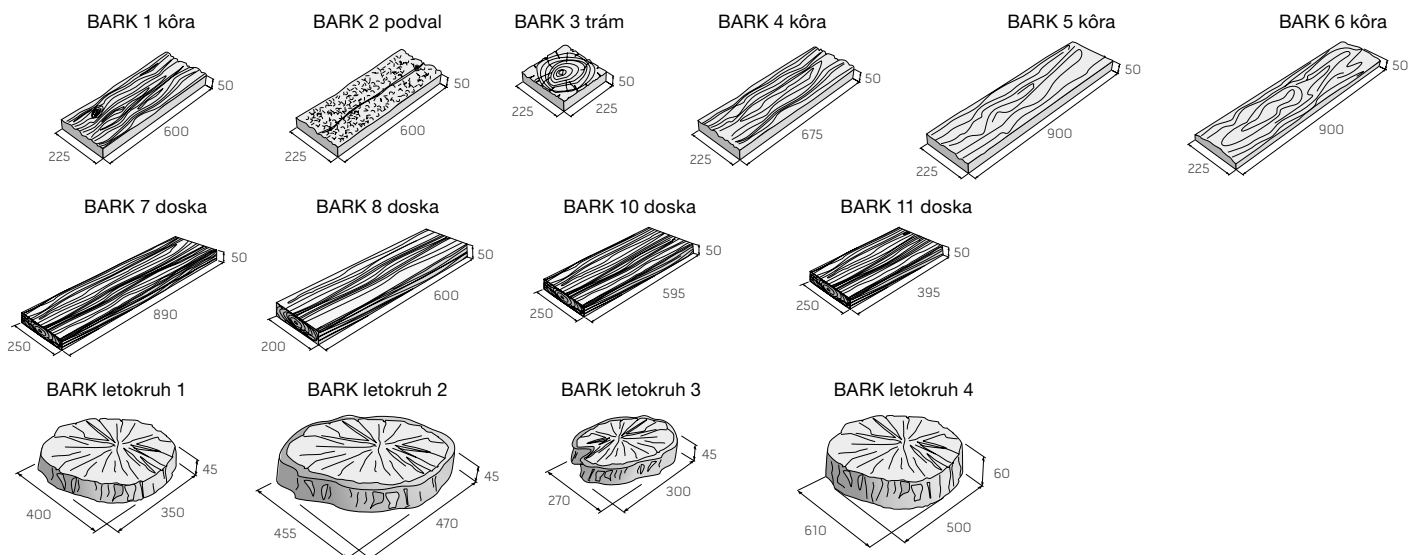
BARK



Nášľapné dlažobné dosky svojím povrchovým vzhľadom i farbou imitujú drevené trámy, dosky s kôrou, drevené dosky a podvaly alebo staré drevené dláždenie s letokruhmi. Dlažba sa vyrába v niekoľkých veľkostiach a typoch povrchov, jednotlivé prvky je tiež možné spolu kombinovať do skladieb určených na dláždenie súvislej plochy pre ľahkú záťaž. Povrch všetkých typov dosiek BARK je impregnovaný proti znečisteniu a prenikaniu vody prostriedkom s doplnkovým efektom prehĺbenia farebnosti. Dlažba je mrazuvzdorná.

- výška 50 mm, možnosť použitia pre spevnené plochy v záhradách alebo ako nášľap
- 9 rozmerovo rôznych dosiek s prírodnými reliéfmi (kôra, podval, trám a pod.), ktoré sa dajú vzájomne kombinovať
- so zreteľom na reliéfny povrch a hrany sa odporúča klásť ich so škárami širokými 10–15 mm. V prípade nutnosti kladenia s minimálnou škárou (1–2 mm) odporúčame prekladať dlažobné dosky vo väzbe s max. posunom o 1/3 ich dĺžky, aby sa zabránilo možným nerovnostiam plochy
- protišmyková charakteristika – orientačná kyvadlová hodnota USRV cca 50

Rozmery výrobkov



Farebné vyhotovenie

Povrch reliéfny



hnedá

BARK 7, 10, 11



prírodná













béžová/hnedá



hnedá/čierna

Vysvetlivky k piktogramom

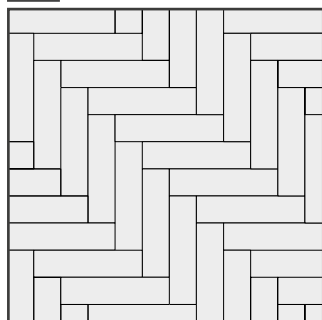
- | | | |
|---|---|--|
|  Plocha pochôdzna |  TOP Impregnácia Protect System TOP |  Výrobky podliehajúce príslušným európskym normám |
|  Plocha pojazdná osobnými automobilmi |  PCT Impregnácia Perfect Clean TOP (PCT) |  Pohľadové hrany |
|  Plocha pojazdná nákladnými automobilmi |  Odolnosť voči mrazu | |
|  IN Ochranný systém Protect System IN |  Zvýšená protišmyková charakteristika | |

Technické špecifikácie

názov produktu	rozmery			merná jednotka	počet ks/m ²	plocha ks/m ²	paleta/ks	paleta/m ²	1 ks/kg	hmotnosť výrobkov na pal. (kg)	druh palety
	dĺžka	šírka	výška								
BARK 1 kôra	600	225	50	ks	7,4	0,14	50	7	13,5	675	EUR 120×80
BARK 2 podval	600	225	50	ks	7,4	0,14	50	7	14	700	EUR 120×80
BARK 3 trám	225	225	50	ks	19,7	0,05	150	7,5	5,8	870	EUR 120×80
BARK 3 trám	225	225	100	ks	19,7	0,05	75	3,75	11	825	EUR 120×80
BARK 4 kôra	675	225	50	ks	6,66	0,15	50	7,5	16	800	EUR 120×80
BARK 4 kôra	675	225	100	ks	6,66	0,15	25	3,75	32,2	805	EUR 120×80
BARK 5 kôra	900	225	50	ks	4,94	0,2	18	3,65	21	378	EUR 120×80
BARK 6 kôra	900	225	50	ks	4,94	0,2	18	3,65	21	378	EUR 120×80
BARK 7 doska	890	250	50	ks	4,49	0,22	18	3,96	24	432	EUR 120×80
BARK 8 doska	600	200	50	ks	8,3	0,12	50	6	14	700	EUR 120×80
BARK 10 doska	595	250	50	ks	6,27	0,15	36	5,355	17	612	EUR 120×80
BARK 11 doska	395	250	50	ks	10,13	0,1	48	4,74	12	576	EUR 120×80
BARK letokruh 1	400	350	45	ks	x	x	48	x	10	480	EUR 120×80
BARK letokruh 2	470	455	45	ks	x	x	48	x	14	672	EUR 120×80
BARK letokruh 3	300	270	45	ks	x	x	60	x	6	360	EUR 120×80
BARK letokruh 4	610	500	60	ks	x	x	12	1,27	31	372	EUR 120×80

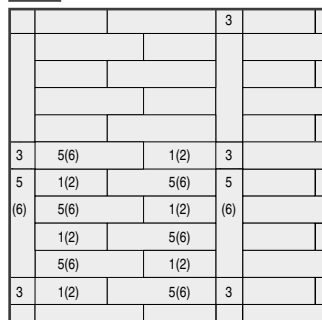
Skladobnosť

BR1



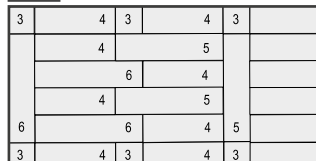
BARK 1 (2/5/6)

BR2



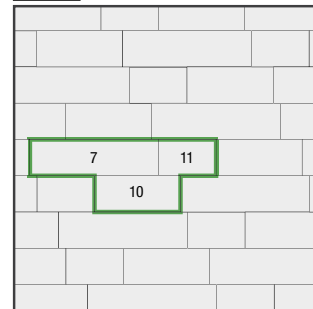
BARK 1 (2), 3, 5 (6)

BR5



BARK 3, 4, 5, 6

BR14



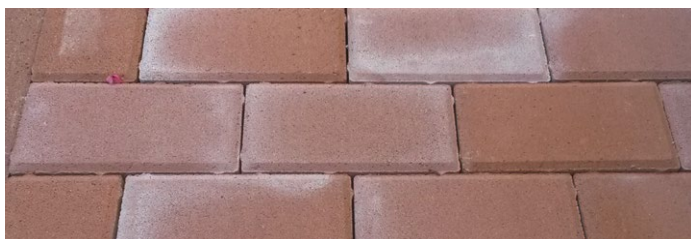
BARK 7, 10, 11

Pred nákupom výrobkov spoločnosti PRESBETON venujte, prosím, pozornosť nasledujúcim informáciám

Pred vlastným kladením alebo zabudovaním betónových výrobkov venujte pozornosť odporúčaniam výrobcu pre konkrétny výrobok, a to najmä danému účelu použitia, zásadám kladenia/zabudovania a odporúčaniam pre údržbu. Kompletná technická dokumentácia je dostupná voľne na stiahnutie na www.presbeton.cz (technické návody, vyhlásenie o parametroch, záručný list) alebo na predajných miestach. Vzhľadom na rozsiahlosť problematiky kladenia/zabudovania odporúčame zveriť realizáciu diela v prípade pochybností profesionálnej firme. **Kladenie dlažbových dosiek a kameňov bez škár** (hlavne pri druhoch bez distančníkov) **má za následok poškodenie dlažby vyštípaním hrán a rohov**, a to tak vo fáze kladenia, ako aj pri jej používaní. Dodržiavajte odporúčanú šírku škáry (spravidla 3–5 mm). Škárky vyplňte čistým kremičitým pieskom frakcie 0–2 mm.

Vápenné výkveti

Obyčajne sa prejavujú formou bielych až mliečnych škvŕn rozličného tvaru. Ide o uhličitan vápenatý, ktorý vzniká na povrchu betónového výrobku reakciou hydroxidu vápenatého z betónu s oxidom uhličitým z ovzdušia. Hydroxid vápenatý sa prirodzene tvorí pri zmiešaní cementu s vodou. Pri klasických cementových betónoch je to prirodzený jav, ktorý nie je známkou nedostatočnej kvality. Postupom času v dôsledku pôsobenia poveternostných vplyvov vápenný výkvet postupne odznieva. Obyčajne je preto najvhodnejšie vydržať a nechať pracovať prírodu, než sa hneď snažiť výkvet odstraňovať, čo môže za určitých okolností, najmä pri použití chemických prípravkov, viesť k narušeniu povrchu a vzhľadu výrobku.



Odlíšnosti farebného odtieňa

Na výslednú farebnosť betónového výrobku má vplyv celý rad faktorov, ktoré nie je možné pri priemyselnej výrobe vylúčiť. Ide napríklad o prirodzené farebné odchýlky prírodných vstupných surovín, odlišné teplotné a vlhkosťné podmienky pri výrobe a následnom zrení betónových výrobkov a pod. Farebnosť betónových výrobkov sa v určitej miere vyvíja aj dlhodobo pôsobením konkrétnych vplyvov vonkajšieho prostredia (poveternostné vplyvy, druh a intenzita prevádzky, UV žiarenie atď.). Túto vlastnosť majú betónové výrobky spoločnú s prírodnými materiálmi. Betón je tak v tomto smere špecifickým materiálom a nie je možné od neho očakávať identickú farebnosť, na akú sme zvyknutí napr. pri plastoch, náterových hmotách, nábytkových krycích dyhách a pod. V súvislosti s odlišnosťami vzhľadu a farebnosti výrobkov je nutné spomenúť tiež odlišnú mieru nasiakavosti, ktorá v podstate súvisí s originalitou každého betónového výrobku a môže mať výrazný vplyv na farebnosť a celkový vzhľad. Jej prejavom je rôzna doba vysychania povrchu betónových výrobkov po kontakte s vodou, resp. dažďovými zrážkami.



Odreniny povrchu

K odreninám povrchu betónových výrobkov bežne dochádza pri doprave a manipulácii. Z povahy a charakteru tohto materiálu sa odreniny nedajú vylúčiť. Bežné odreniny, ku ktorým dochádza vo väčšine prípadov, postupne vďaka pôsobeniu poveternostných vplyvov a prevádzky opticky zanikajú. Pri vodorovných plochách, t. j. pri dlažbách, je tento proces rýchlejší v dôsledku zvýšeného zaťaženia povrchu prirodzeným oterom, na ktorý sú betónové povrchy dostatočne dimenzované, naproti tomu pri murovacích prvkoch je potrebné počítať s dlhším časovým horizontom odznenia odrenín.

