

SILVER

vysoký lesk / striebro



Lak s metalickým efektom

Popis výrobku

ÚČEL POUŽITIA

Lesklý metalický lak na báze vody, vhodný na vytváranie strieborných akcentov v obytných priestoroch. Vhodné pre všetky bežné vnútorné omietky, sadrokartónové dosky, drevo so základným náterom, kov so základným náterom, polystyrén, tapety a na pevne priľnavé a stabilné disperzné nátery. Ideálny na techniky využívajúce šablóny, zdobenie, polystyrénové lišty, obrazové rámy, nábytok, vázy a pod.

VLASTNOSTI

- stabilný lesk
- odolná
- bez dolepu
- rýchloschnúci
- vhodné pre hračky podľa EN 71.3

DOSTUPNOSŤ ARTIKLOM

artikl	farebný odtieň	veľkosť nádoby / predajná jednotka
6376024	striebro, vysoký lesk	375ML

ZÁKLADNÝ MATERIÁL

Akrylátová disperzia

Príprava podkladu

NÁVOD NA PRÍPRAVU

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, neobsahujúci olej, tuk a hrdzu. Vlhkosť dreva by nemala presahovať 15 %. Drevo s obsahom živice či zvyškov mastnoty opláchnite roztokom univerzálneho riedidla. Nové drevo vždy pred nanesením prvého náteru dôkladne

obrúste. Odlupujúci sa starý náter dopredu odstráňte. Staré nátery a vosky, ktoré uzatvárajú póry, bez zvyšku odstráňte. Prípadné nerovnosti vyrovnajte vhodným tmelom. Neporušené staré nátery zbrúste. Povrchy dôkladne očistite a zbavte od prachu. Pri brúsení používajte respirátor!

TIPY A TRIKY NA VYSKÚŠANIE PODKLADU

Test na kriedovanie - otierací test: Utrite povrch dlaňou. Znatelný oter a púšťanie farby na dlani naznačujú kriedovanie.

Záťažová skúška pevnosti podkladu - pomocou lepiacej pásky: Pritlačte prúžok maskovacej pásky na povrch a hneď ju strhnite. Zvyšky na lepiacej páske označujú nenosný povrch.

Skúška nasiakavosti podkladu - test zmáčaním: Navlhčite povrch. To možno vykonať vlhkou špongiou alebo rozprašovacou fľašou. Voda, ktorá odteká alebo odkvapkáva, naznačuje normálny až slabo savý povrch. Silno savé povrchy rýchlo absorbujú vodu a stmavnú.

Testovanie zliatych vrstiev - mokrý a vizuálny test: Zliate vrstvy možno nájsť na betónových a sadrových povrchoch. Zliate vrstvy možno rozoznať podľa povrchového lesku a majú nižšiu nasiakavosť pokiaľ sú navlhčené vodou.

Je nutné dodržiavať technické pokyny k produktom uvedeným v tomto liste.

Vzhľadom k veľkému počtu možných povrchov a ďalších ovplyvňujúcich faktorov je vhodné urobiť testovaciu vzorku.

Podklad	Predpríprava podkladu/Poznámka	Základný náter	Medzináter	Finálny náter	Technické pravidlá
Staré nátery	Dôkladne odstráňte zvyšky starých náterov, nečistoty a prach. Pomocou testovacieho náteru skontrolujte kompatibilitu a natierateľnosť farby.	1–2 x akrylátová základná farba-multigrund	-	1–2 x SILVER StyleColor	Testy obvyklé na stavbe pre posúdenie podkladovej vrstvy.
	Obrúste, očistite a skontrolujte, či je stará farba stabilná a možno ju natrieť.				
Drevo vnútri	Zašednuté a nové drevo musí byť pred náterom dôkladne obrúsené. Vlhkosť dreva musí byť max. 15 %.	1–2 x akrylátová základná farba-multigrund	-	1–2 x SILVER StyleColor	Testy obvyklé na stavbe pre posúdenie podkladovej vrstvy.
	Drevo bohaté na obsah živice musí byť dôkladne očistené univerzálnym riedidlom.	2 x IZOLAČNÁ ZÁKLADOVÁ FARBA HORNBAACH			
Železné kovy	Železné kovy musia byť očistené mechanicky brúsením alebo kefovaním. Odstrániť od trosky, sterov a zvyšku od zvarovania. Mastné zvyšky a nečistoty musia byť vyčistené.	2 x ZÁKLADNÝ ANTIKORÓZNY NÁTER HORNBAACH	-	1–2 x SILVER StyleColor	Testy obvyklé na stavbe pre posúdenie podkladovej vrstvy.

Podklad	Predpríprava podkladu/Poznámka	Základný náter	Medzináter	Finálny náter	Technické pravidlá
Zinok, pozinkované kovy	Zinkové a galvanizované podklady musia byť pripravené premývaním amoniakálnym zmáčadlom. Čistiaca kvapalina je vyrobená z 10 litrov vody, 0,5 litra 25% čpavkovej vody (amoniakový benzín) a zmáčadla (nie mastiaceho). Čistiaca kvapalina je nanášaná na povrchy a spracovávaná brúsnym rúnom, kým na povrchu nie je ľahko spenená. Po krátkej dobe expozície by mal byť povrch dôkladne opláchnutý veľkým množstvom vody. Po dostatočnom zaschnutí musia byť povrchy čo najskôr natreté základným náterom.	2 x akrylátová základná farba-multigrund	-	1-2 x SILVER StyleColor	Testy obvyklé na stavbe pre posúdenie podkladovej vrstvy. Náter na zinok a pozinkovanú oceľ.
Hliník	Hliníkové povrchy je potrebné umyť nitro riedidlom a brúsiť netkaným materiálom. Výsledný brúsny prach musí byť odstránený handričkou. Po dostatočnom zaschnutí musia byť povrchy čo najskôr natreté základným náterom. Vzhľadom k veľkému počtu hliníkových povrchov (zliatin) je absolútne nutná skúška adhézie na skúšobnom povrchu so základným náterom.	2 x akrylátová základná farba-multigrund	-	1-2 x SILVER StyleColor	Testy obvyklé na stavbe pre posúdenie podkladovej vrstvy. Náter na stavebné súčasti vyrobené z hliníka.
Vhodné plasty pre lakovanie	Majú byť pripravené premývaním amoniakálnym zmáčadlom (pozri zinok, galvanizované kovy). Vzhľadom k veľkému počtu plastov je bezpodmienečne nutný test príľnavosti na skúšobnej ploche so základným náterom.	2 x akrylátová základná farba-multigrund	-	1-2 x SILVER StyleColor	Náter na plast v stavebníctve. Testy obvyklé na stavbe pre posúdenie podkladovej vrstvy.
Trvalo elastické tmely a tesniace profily	Pomocou testovacieho náteru skontrolujte kompatibilitu a natierateľnosť farby.	-	-	1-2 x SILVER StyleColor	Testy obvyklé na stavbe pre posúdenie podkladovej vrstvy.

Spracovanie

TIPY PRE KRAJŠÍ NÁTER

Uistite sa, že je podklad starostlivo pripravený.

Oblepte všetko, čo chcete ochrániť pred postriekaním farbou.

Počas prestávok v práci majte maliarske náradie vo farbe alebo pevne zabalené do fólie, aby farba nezaschla.

RIEDIDLO

Voda

NÁRADIE

Lakovací štetec a valček na vodou riediteľné laky.

SPÔSOB NANÁŠANIA

Štruktúrované aj ostatné tapety, natrite pred lakovaním kvalitnou matnou disperznou farbou. Pred použitím a počas nanášania dôkladne premiešajte. Farbu nanášajte v 1 až 2 náteroch, pomocou štetca alebo valčeka. Kvôli charakteristickým vlastnostiam kovových pigmentov nie je homogénny náter bez šmúh možný. Počas a po aplikácii sa postarajte o dobré vetranie priestorov. Neaplikujte v prípade priameho dopadu slnečných lúčov a pri teplote pod +8 °C (platí pre okolitý vzduch a podklad)! Pri aplikácii z viacerých nádob dbajte vždy na rovnaké výrobné číslo materiálu, aby ste zabránili rozdielnym farebným odtieňom alebo napojeniam.

SCHNUTIE

Pri +20 °C a relatívnej vlhkosti 65 % pretierateľná po cca 12 hodinách. Úplne vyschne po cca 24 hodinách. Vyššia vlhkosť a nižšia teplota môžu proces schnutia predĺžiť.

ČISTENIE NÁRADIA

Náradie po použití ihneď umyte vodou a mydlom.

SPOTREBA

1 L stačí na 7 m² pri jednom nátere podľa podkladu. Presnú spotrebu zistíte pomocou skúšobného náteru na objekte.

Informácie o produkte

OBSIAHNUTÉ LÁTKY PODĽA VDL

čistý akrylát, voda, aditíva, glykol, konzervačné prostriedky : Benzisothiazolinony, zinkium-pyritión, chloroizotiazol, organické a anorganické pigmenty.

BEZPEČNOSTNÉ UPOZORNENIE VOC / SMERNICA 2004/42 / EG

Obsah VOC v tomto výrobku dosahuje max. 130 g/l. Medzná hodnota EÚ činí max. 200 g/l (kategória A/I od roku 2010).

SERVISNÉ ČÍSLO PRE ALERGIKOV

Poradenstvo pre alergikov a technické otázky na tel. +421 2 48708111.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY/ DOPLŇUJÚCE INFORMÁCIE

EUH208 Obsahuje 1,2-benzizotiazol-3(2H)-ón. Môže vyvolať alergickú reakciu.
EUH210 Na požiadanie možno poskytnúť kartu bezpečnostných údajov.

VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE

P101 Ak je potrebná lekárska pomoc, majte k dispozícii obal alebo etiketu výrobku.
P102 Uchovávajte mimo dosahu detí.
P103 Pozorne si prečítajte všetky pokyny a dodržiavajte ich.

SKLADOVANIE

Prepravujte prosím tieto nádoby v zvislej polohe a zaistite proti pádu a proti prípadnému úniku! Nádoby po použití dobre uzavrite a uskladnite v chlade, chránené proti vplyvu mrazu. Otvorené balenia spotrebujte čo najskôr.

LIKVIDÁCIA

Na recykláciu odovzdávajte iba bez zvyšku vyprázdnené nádoby. Zvyšky farby v suchom stave je možné likvidovať ako domový odpad. Zvyšky farieb v tekutom stave odovzdajte na zbernom mieste na uloženie nebezpečného odpadu.

Údaje uvedené v tomto technickom listu sa zakladajú na aktuálnom stave našej vývojovej a aplikačnej techniky. Z dôvodu výskytu rozličných podkladov a vplyvov, ktoré môžu pôsobiť počas spracovávania produktu, by mali používatelia aj cez naše technické údaje vykonávať vlastné testy. Nezodpovedáme za chyby plynúce z techniky aplikácie ani za ich následky. Publikáciou tohto technického listu strácajú všetky jeho predchádzajúce vydania platnosť.