



NÁVOD NA OBSLUHU



Stolík pre hornú frézu PRA1011

ÚVOD :

Vážený zákazník ďakujeme Vám za zakúpenie náradia od f. **FERM** a prajeme Vám veľa úspechov pri Vašej práci. Pre bezproblémovú prevádzku Vám odporúčame preštudovať si tento návod a dodržiavať jeho pokyny.

Technické parametre :

Napätie / frekvencia :	230V / 50 Hz
Veľkosť hlavného stola :	455 x 330 mm
Odber :	10 A
IP krytie :	IP 20
Výška :	163 mm
Hmotnosť:	6,4 kg

Elektrické náradie nie je komunálny odpad, odovzdajte ho na recykláciu !



Vždy skontrolujte, či napätie elektrickej siete je totožné s požadovaným napätím, ktoré je uvedené na štítku stroja !

1. INFORMÁCIE O STROJI :

1. Vrch stola
2. Noha stola
3. Prítlačná doska stola vrátane kovania
4. Vložka stola
5. Spínacia skrinka
6. Vodítko prítlačnej dosky ohradenia
7. Prítlačná doska ohradenia
8. Vodítko prítlačnej dosky stolu
9. Profil ohradenia
10. Plastový sáčok so skrutkami a kovaním

2. POPIS SÚČASTÍ:

- 1 vrch stola
- 4 nohy stola
- 1 prítlačná doska stola
- 1 vložka stola (sada)
- 1 spínacia skrinka
- 1 vodítko prítlačnej dosky ohradenia (sada)
- 1 prítlačná doska ohradenia
- 1 vodítko prítlačnej dosky ohradenia (sada)
- 1 profil ohradenia
- 4 gombíky
- 1 plastový sáčok so skrutkami a kovaním ktorý obsahuje:

- 4 skrutky s križovou hlavou M6X20
- 4 skrutky so šesťhrannou hlavou M6X16
- 1 skrutky so šesťhrannou hlavou M6X25
- 1 skrutky so šesťhrannou hlavou M6X40
- 16 imbusových skrutiek M6X12
- 4 skrutky so štvorhranom M5X50
- 6 matíc M6
- 4 matice M5
- 18 plochých podložiek priemer 6
- 2 veľké ploché podložky priemer 6
- 16 pružných podložiek priemer 6
- 2 poistné gombíky

- 1 užívateľský návod
- 1 záručný list

3. BEZPEČNOSTNÉ POKYNY:

- Vždy používajte ochranu zraku.
- Hladina hluku sa mení podľa miesta. Používajte chrániče uší.
- Používajte prachovú masku ak je to nutné.
- Držte sa pokynov uvedených v návode.
- Upozornenie! Vibrácie spôsobené chodom frézy môžu spôsobiť uvoľnenie upíniek. Pred použitím skontrolujte všetky časti či nie sú stratené a či sú dobre utiahnuté.
- Pred používaním skontrolujte či je nádstavec frézy v správne uchytený.
- Nepoužívajte stôl frézy ako ponk.
- Tento výrobok je navrhnutý pre frézovanie rovných plochých kusov.
- Tento výrobok je navrhnutý len na opracovávanie drevených výrobkov.
- Používanie podpier na prísun dlhých obrobkov sa nedoporučuje.
- Udržujte ruky v dostatočnej vzdialenosti od nádstavca frézy.
- K postrčeniu malých obrobkov použite kovové tyčky.
- Po použití frézu očistite.
- Očistite aj pracovný stôl, najlepšie mokrým alebo suchým vysávačom.
- Ohradenie ktoré je v styku so stolom frézy má zberač prachu ku ktorému sa dá pripojiť vysávač.
- Pred každým použitím skontrolujte funkciu zábrany.
- Nikdy nedávajte prsty pod hornú ochranu keď je fréza zapojená v zásuvke.
- Obrobok posúvajte vždy proti smeru otáčania frézovacieho nádstavca.
- Nádstavce frézy sú veľmi ostré, preto buďte opatrný.
- Nádstavce musia byť ostré, preto ich pravidelne kontrolujte.
- Keď používate frézu „hore nohami“ podprite ju.
- Pri zapínaní a vypínaní siahajte vždy iba na spínaciu skrinku
- Pred rezaním vyskúšajte či je obrobok v dostatočnej vzdialenosti od nádstvca. Fréza pritom musí byť vypnutá a prírodná šnúra musí byť von zo zásuvky.
- Nikdy nenechávajte stôl frézy bez dozoru kým fréza beží.

Vysvetlenie symbolov



Označuje nebezpečenstvo zranenia
ôsob, stratu života alebo škody na
náradí v prípade nedoržania pokynov
v tomto návode



Označuje nebezpečenstvo zranenia el.
prúdom



Nebezpečenstvo! Udržujte ruky v
dostatočnej vzdialenosti od pohybujúcich
sa častí



Používajte ochranu sluchu



Používajte ochranné okuliare



Používajte prachovú masku

4. ZOSTAVENIE FRÉZY:

Zostavenie stola frézy (obr. 1 -13)



Pred zostavovaním stola si skontrolujte či sú všetky súčasti k dispozícii. Ak nie, kontaktujte servis

Pri zostavovaní stola frézy postupujte takto:

- položte vrch stola (1, obr.1) hore nohami na rovnú plochu (obr.2)
- primontujte nohu stola (2, obr.1) pomocou štyroch skrutiek so šesťhrannou hlavou (M6X12) a matic (M6), ale ešte nič neuťahujte (obr.3)
- zopakujte vyššie uvedené pre ostatné tri nohy a skontrolujte či sú v rovine. Potom dotiahnite všetky skrutky.
- po pripevnení všetkých štyroch nôh zostavu obráťte a skontrolujte či sa stôl nekolísa. Ak áno, napravte to povolením skrutiek jednotlivých nôh.
- vložte dva vratové skrutky (M5X50) zhora stola do otvorov označených „B“ (pbr.4)
- pomocou skrutiek so šesťhrannou hlavou, podložiek a gombíkov pripevnite ohradenie (9, obr.1), skrutky vložte zo spodu stola skrz otvory označené „A“ (obr.5). Ohradenie nasadte na skrutky a zaistite jeho polohu podložkami a gombíkmi.

POZN.: K presnému zarovnaniu ohradenia použite uhlomer.

- Nasadte prítlačnú dosku (7, obr.1), a to nasledujúcim spôsobom:
- povoľte všetky kovania na vodítku pre prítlačnú dosku ohradenia (6, obr.1)
- vložte dve vratové skrutky (M6X25) do otvoru na vrchu vodítka pre prítlačnú dosku ohradenia (obr.6)
- nasadte vodítko na prítlačnú dosku ohradenia a zrovnajte dva otvory s dvoma otvormi ohradenia, potom vložte dve skrutky (M6X25) do otvorov a polohu zaistite maticami (obr.7)
- posunte dve predné ohradenia aby ste mali dosť priestoru pre prítlačnú dosku ohradenia na dve skrutky a polohu zaistite podložkami a zaistovacími gombíkmi (obr. 8 a obr.9)

Nasadte prítlačnú dosku stola (3, obr.1) a to takto:

- povoľte všetko na prítlačnej doske stola.
- povoľte dve skrutky na vodítku pre prítlačnú dosku stola (8, obr.1) a zrovnajte dva otvory na vodítku pre prítlačnú dosku stola s dvoma otvormi na prednej bočnej stene na stole, potom vložte do otvorov dve skrutky a polohu zaistite maticou (obr.10)
- vložte dve vratové skrutky (M6X25) do otvorov na vodítku pre prítlačnú dosku stola a na ne nasadte prítlačnú dosku stola. Polohu zaistite podložkami a poistnými gombíkmi (obr. 11 a obr.12)
- Nasadte spínaciu skrinku (5, obr.1) a to takto:
- zrovnajte dva otvory na spínacej skrinke s otvormi na prednej bočnej stene stola. Vložte do otvorov dve krížové skrutky, a to spredu stola a zaistite ich dvoma maticami (obr.13).

MONTÁŽ FRÉZY:

Obr. 14-16

Pripojte frézu k stolu nasledujúcim spôsobom:

- povoľte gombíky, držiace ohradenie a to posuňte čo najviac dopredu, zamedzí vratným skrutkám frézy (M5X50) vypadnúť zo stola, keď sa stôl obráti.
- opatrne obráťte stôl a položte na vhodne veľké podpery (obr. 14)
- nasadte frézu zospodu stola čo najpresnejšie k stredu. Do otvorov vyznačených „C“ vložte zhora stola dve vratné skrutky (obr.4), teraz zospodu.
- voľné frézu zaistite štyrmi skrutkami (obr.16). Môže byť potrebné pritom frézu pootočiť, aby sa správne všetky skrutky usadili. Ak je fréza vybavená riadeným rýchlosti, umiestnite ho čo najdostupnejšie. Nakoniec dotiahnite všetky štyri skrutky.
- zasunúť vidlicu frézy do zásuvky spínacej skrinky.



Táto stolné fréza je určené len pre frézy do priemeru základnej dosky 162 mm.

5. PREVÁDZKA:



Pri nastavovaní a pod. vždy zaistíte aby fréza bola oddelená od elektrického napájania vypnutím a vyťahnutím vidlice zo zásuvky.

POZN.: Držte sa vždy pokynov uvedených v návode !

Osadzovanie pracovných nástavcov (PN):

K osadeniu PN, keď je fréza na stole, bude treba frézu celkom vypustiť. Vyberte požadovaný nástavec a nasadte ho. Nasadte vložku stola čo najbližšiu veľkosti nástavca tak, aby sa nástavec nedotýkal vložky.

Nastavenie výšky:

Zdvihnite frézu pokým nástavec nevyčnieva nad stôl v požadovanej výške. Na odrezku dreva prevedte skúšobný rez k presnému nastaveniu.

Prítlačná doska:

Nastavte prítlačnú dosku (PD) ohradenia tak, aby pri obrábaní pridržovala kus dreva na stole naplocho a proti ohradeniu. K tomu položte kus dreva proti ohradeniu a pod príslušnú dosku, ktorá sa má nastaviť, povoľte dva poistné gombíky a dosku spustite pokiaľ nebude opretá o drevo. Potom ešte dosku zatlačte dole, aby vyvíjala prítlak voči stolu. Nastavte dosku stola takým istým spôsobom aby drevo pridržovala pevne proti ohradeniu.

Prípojný ohradenie:

Nastavte prípojný ohradenie (PO) k podopieraniu dreva pri rezaní celej hrúbky. Nastavte hĺbku rezu atď., tak ako je popísané vyššie a posúvajte kus dreva v stroji až predná hrana prejde cez prípojný ohradenie o cca 25 mm. Stroj vypnite a odpojte od napájania. Pridržte drevo pevne proti ohradeniu, povoľte upínací gombík PO, posuňte PO smerom k drevu, pokiaľ sa ho dotkne a upínací gombík utiahnite. Skôr než stroj zapnete a budete pokračovať v obrábaní, vyťahnite obrobok späť z frézy.



Ako u všetkých el. nástrojov, najmä u tých s frézami a nožmi, sa pri práci s malými kusmi nepribližujte prstami a rukami k nožom ale používajte postrkovacie tyčky.

Odt'ah prachu

Obr. 17

Stolná fréza je vybavená zariadením k odsávaniu prachu. V zadu môže byť pripojení podtlakový odsávač prachu, použite dodaný adaptér. Prípojná hadica musí mať vnútorný priemer 34 mm, aby sa zhodovala s dodávaným adaptérom. V ideálnom prípade by mala po zasunutí do otvoru v zadnej časti stola tesne sedieť na adaptéry. Pamätajte však, že to nezabavuje používateľa používať tvárovú masku k zamedzeniu vdychovania častíc prachu.

6. SERVIS A ÚDRŽBA:



Pri prevádzaní údržby apod. vždy zaistíte aby bola fréza odpojená od napájania jej vypnutím a vytiahnutím vidlice zo zásuvky.

Stroj je navrhnutý na prevádzku po dlhú dobu s minimálnou údržbou. Trvalý uspokojivý chod závisí na správnej starostlivosti o stroj a jeho pravidelnom čistení.

Čistenie

Udržujte vetracie štrbiny stroja čisté, aby sa zabránilo prehrievaniu motora. Pravidelne čistite kryty stroja mäkkou handričkou, predovšetkým po každom použití. Udržujte vetracie štrbiny bez prachu a nečistôt. Pri väčších nečistotách použite handru a mydlovú vodu. Nikdy nepoužívajte riedidlá, ako sú benzín, lieh, čpavkovú vodu apod.

Mazanie

Tento stroj nevyžaduje žiadne dodatočné mazanie

Závady

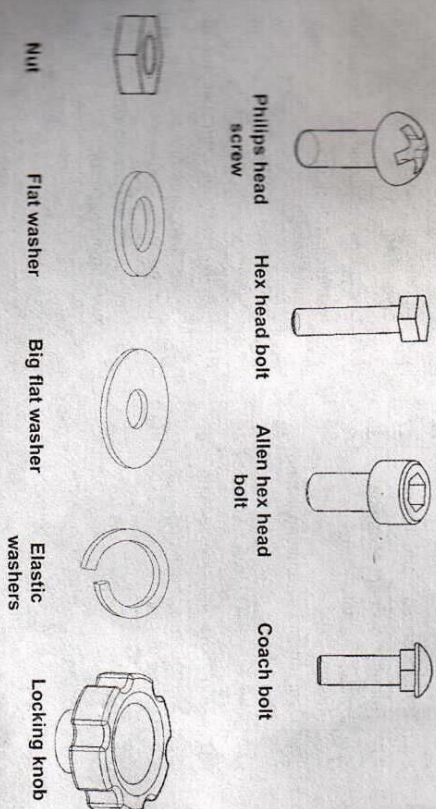
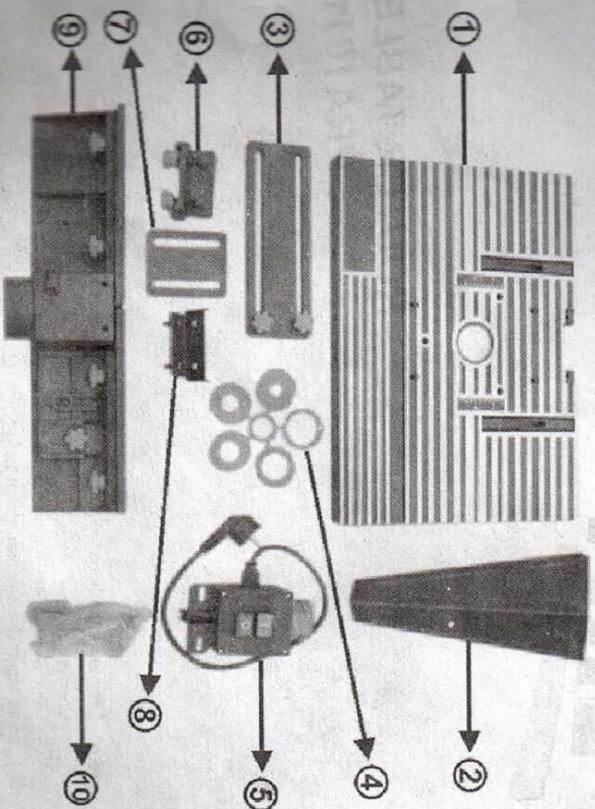
Ak sa vyskytne záhada napr. opotrebovanie dielu, spojte sa so servisom. Na zadnej strane tohto návodu nájdete rozložený pohľad ukazujúci diely, ktoré sa dajú objednať.

Prostredie

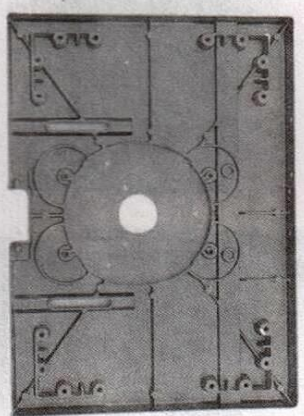
K zamedzeniu poškodenia pri preprave je výrobok dodávaný v pevnom obale, ktorý pozostáva z recyklovateľných materiálov.

Záruka

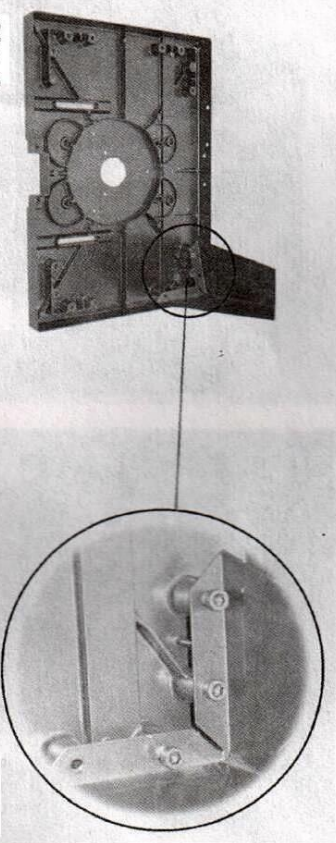
Ohľadne záručných podmienok viac samostatne dodaný záručný list.



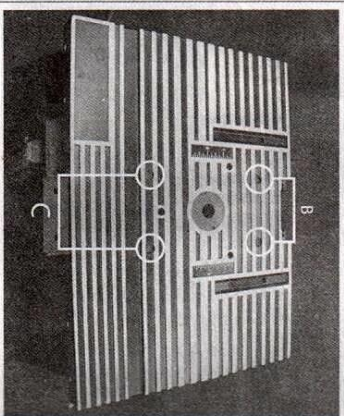
Obr. 1



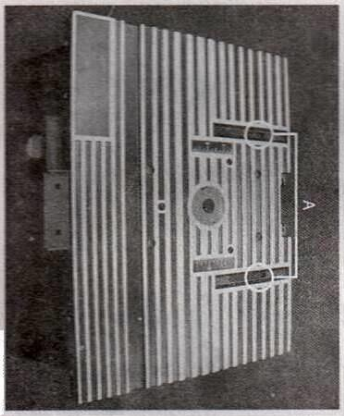
Obr. 2



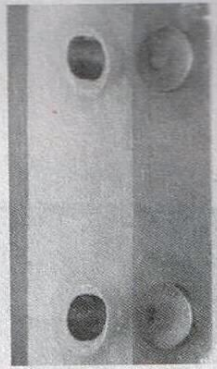
Obr. 3



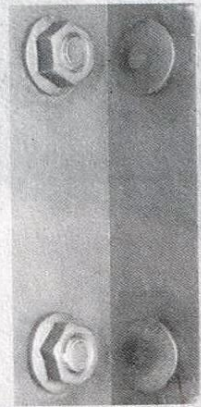
Obr. 4



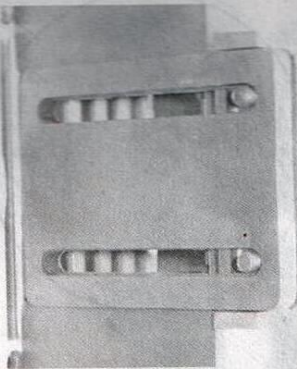
Obr. 5



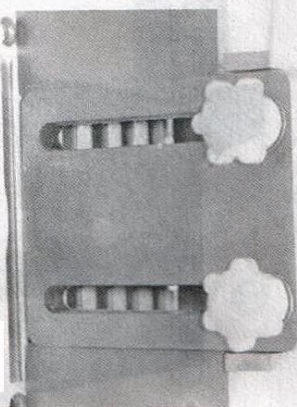
Obr. 6



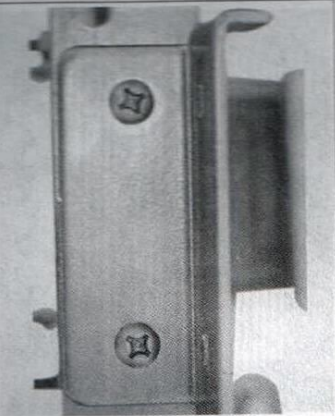
Obr. 7



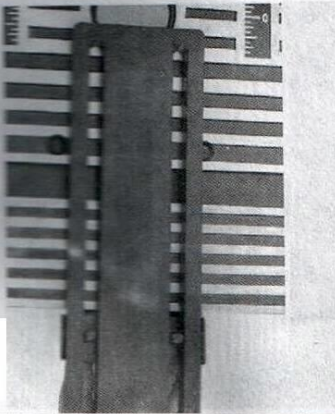
Obr. 8



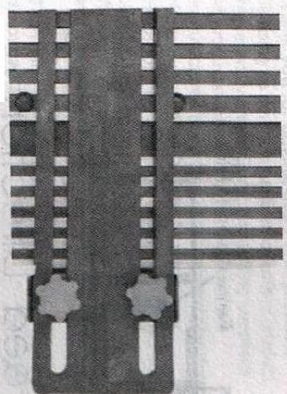
Obr. 9



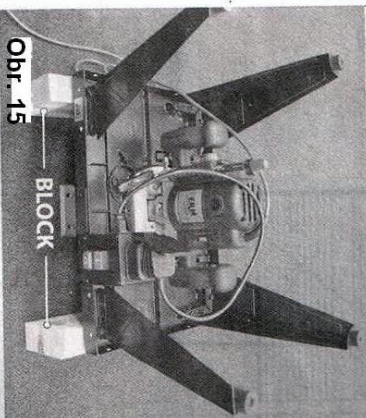
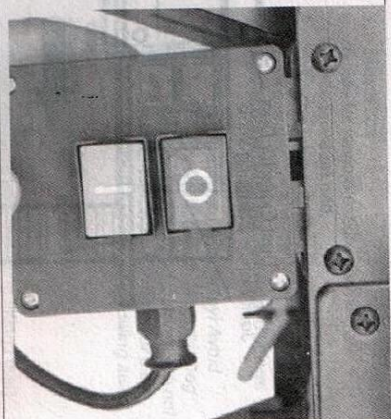
Obr. 10



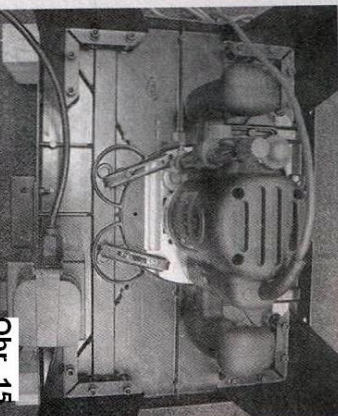
Obr. 11



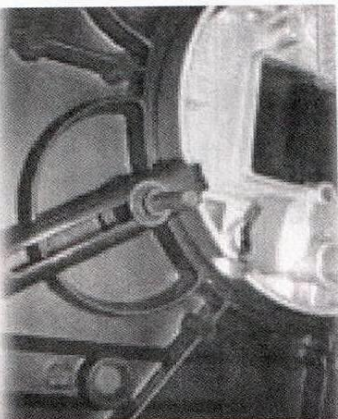
Obr. 12



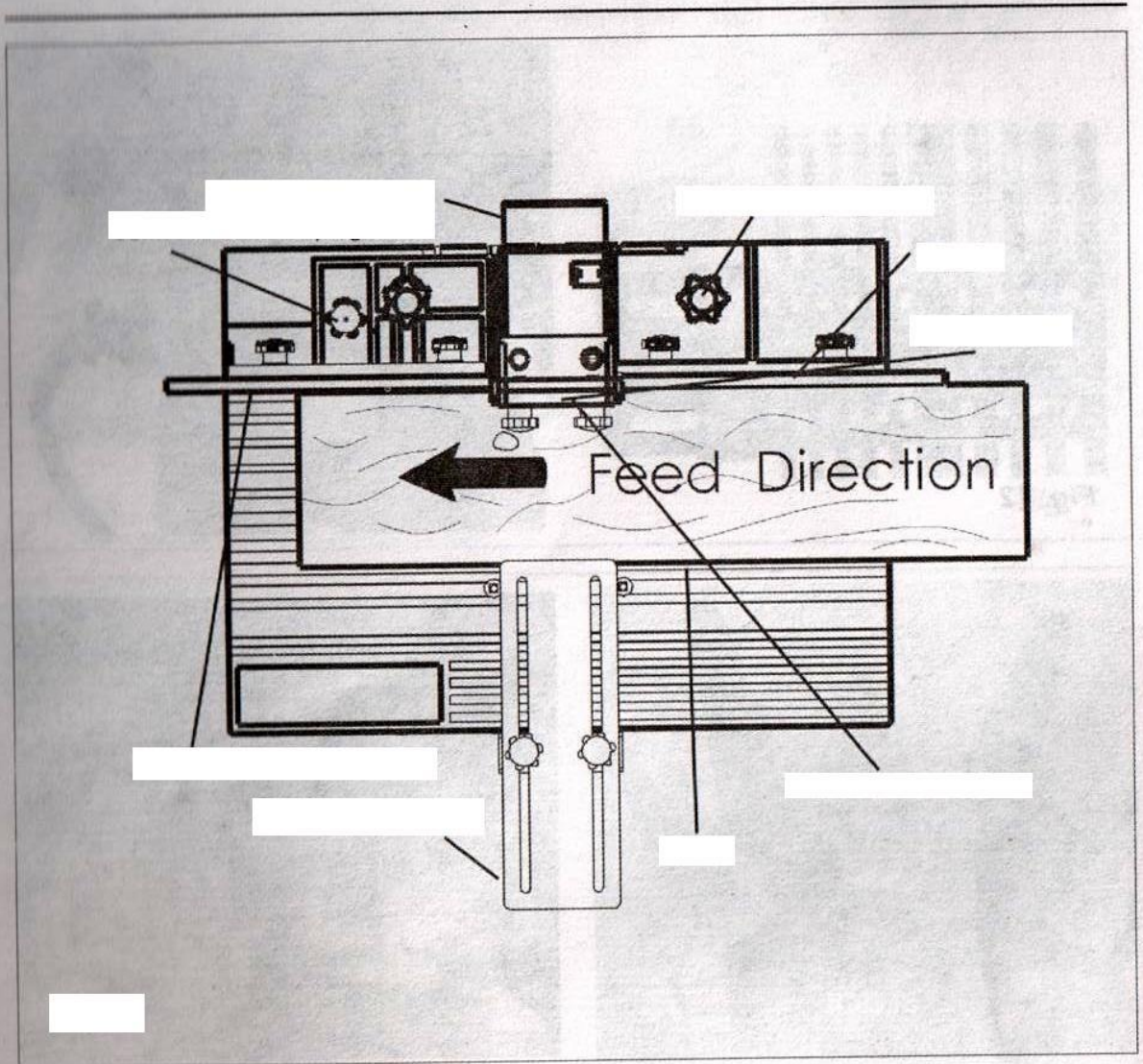
Obr. 15



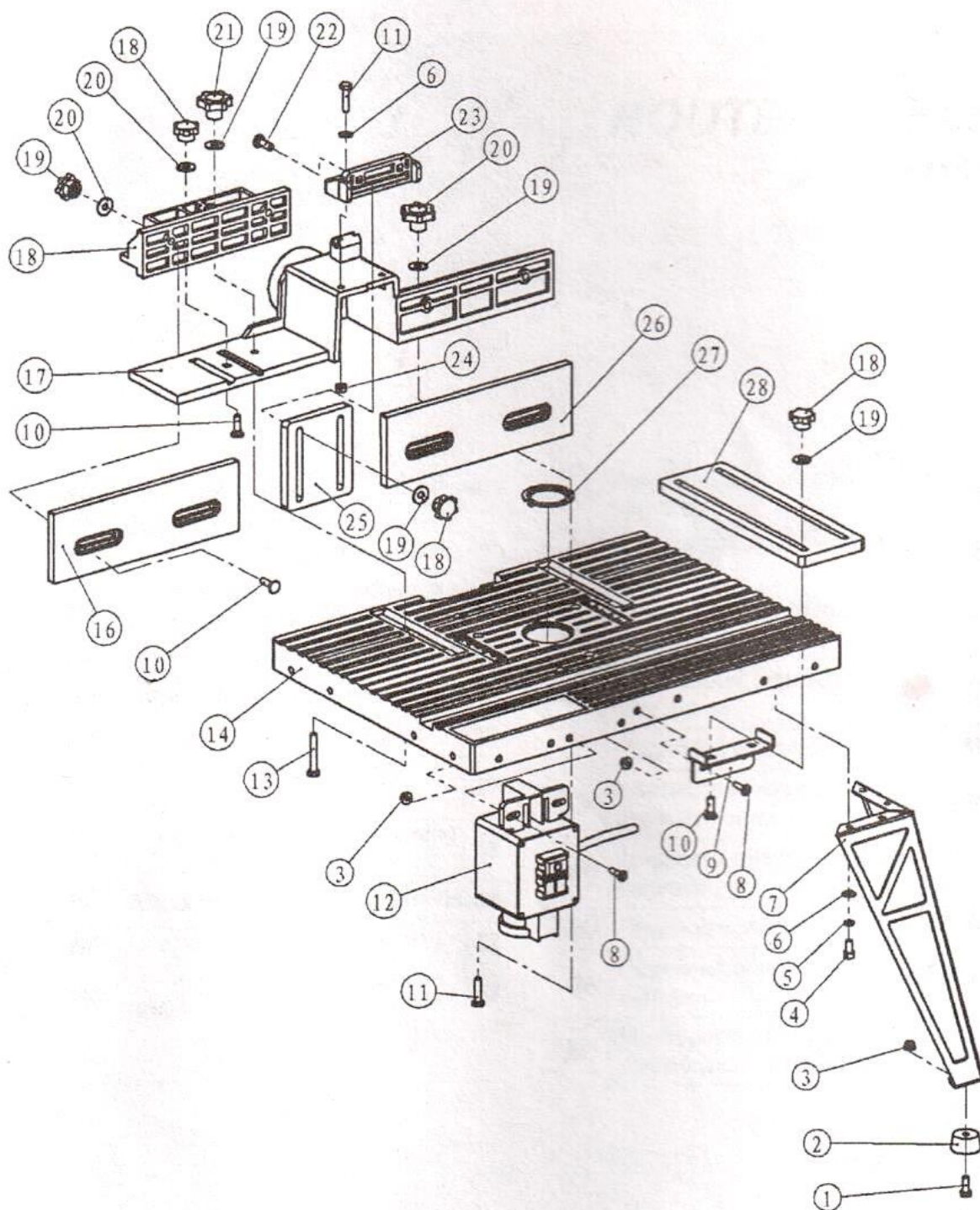
Obr. 15



Obr. 16



Exploded view



ES VYHLÁSENIE O ZHODE



Vyhlásenie o zhode vydáva

Obchodné meno : **FERM BV**

Sídlo : Lingenstraat 6 , 8028 PM, Zwolle, Holandsko

V zastúpení : H.G.F. Rosberg CEO Ferm BV

Názov : Stólik pre hornú frézku

Typ : PRA1011

Výrobca : **FERM BV** , Lingenstraat 6, 8028 PM Zwolle, Holandsko

Krajina pôvodu: PRC

Popis a funkcia výrobku :

Stólik PRA1011 sa používa na upevnenie hornej frézy, následne slúži ako stolná fréza.

Je vybavený zásuvkou s vypínačom na 230V. Rozmer stola 455 x 330 mm

Dovozca vyhlasuje, že

- A. Uvedené výrobky je pri určenom použití bezpečné a majú prijaté opatrenia, ktorými je zabezpečená zhoda všetkých výrobkov uvádzaných na trh s technickou dokumentáciou, so základnými požiadavkami nariadení vlády, ktoré sa na ne vzťahujú a požiadavkami technických predpisov.
- B. Vlastnosti toho to výrobku spĺňajú technické požiadavky, ktoré sa na tento výrobok vzťahujú a ktoré sú uvedené v príslušných nariadeniach vlády, príp. v iných technických predpisoch.
- C. Posúdenie zhody bolo vykonané v súlade s príslušnými nariadeniami vlády, ktorým zodpovedajú smernice : EN61029-1 2014/35/EU, 2012/19/EU, 2011/65/EU
Vyhlásenie zhody vykonal výrobca fi. FERM, Holandsko
Pri posudzovaní zhody bola použitá STN norma : **STN EN 61029-1**
- E. Osoba oprávnená uzatvárať dohody v mene výrobcu :
FERM BV , Lingenstraat 6, 8028 PM Zwolle, Holandsko
- F. Posledné dvojčíslo roku, v ktorom bolo pripevnené označenie CE : 13

01.09.2020 Zwolle,NL

.....
Dátum a miesto vydania vyhlásenia

H.G.F. Rosberg CEO Ferm B.V.

.....
meno a priezvisko zodpovednej osoby